



## **Décharge de responsabilité**

### **Marché des arts 2021 - Villelongue Dels Monts**

Les œuvres exposées à l'occasion du **Marché des arts 2021 à Villelongue Dels Monts** organisé par la Commission Communale "Culture-Animations" **restent à la charge et sous la seule responsabilité de l'artiste.**

La municipalité décline toute responsabilité en cas de vol, perte, incendie ou toute autre détérioration pouvant survenir durant cet évènement.

La signature du présent document implique pour chaque exposant l'abandon de tout recours contre la municipalité en cas de problème.

Je, soussigné(e).....

Domicilié(e) à.....

.....

Reconnais avoir pris connaissance du présent document et accepte les conditions présentées ci-dessus.

Fait le : ..... À : .....

Signature :